

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempel's Hard Racing TecCel ist ein leistungsstarkes, Hart-Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhöhte Geschwindigkeit gewährleistet.

Empfohlene Verwendung

Zur Verwendung als Antifouling für Boote aus GFK, Holz, Stahl und Aluminium. Stellen Sie sicher, dass Aluminium Rümpfe geeignet grundiert sind. Für Motorboote und Regatta-Yachten.

Eigenschaften

- Nicht verfügbar.

Produktsicherheit

Flammpunkt 31°C [88°F]

VOC-Gehalt

Gesetzgebung	Wert
EU	404 g/L [3,37 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Produktdaten

Produktcode

7679A

Standardfarbton* / Code

Gebrochenes Weiß 10101

Glanz

Matt

Festkörpervolumen

54 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

40 Mikrometer [1,6 mils]

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Entfernen Sie Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Meeresbewuchs durch das Reinigen mit Hochdruck-Frischwasser.

Neubau:

- Unbeschichtete Oberfläche: Die vorbereitete Oberfläche mit Hempel's Light Primer grundieren und eine Haftgrundierung Hempel's Underwater Primer auftragen, solange die Oberfläche noch klebrig ist.

Instandhaltung und Reparaturen

- Vorhandenes altes selbstpolierendes oder traditionelles Antifouling: Loses Material und Verunreinigungen per Hochdruckreiniger entfernen.
- Antifouling einer bestehenden, alten harten Matrix oder unbekanntes Antifouling: Mit Hochdruckreiniger behandeln, nass abschleifen, Staub entfernen.
- Die Oberfläche reinigen und trocknen.
- Wenn der Zustand der früheren Antifoulingschicht mangelhaft ist, mit 1 Schicht Hempel's Underwater Primer versiegeln.
- Wenn der Zustand des früheren Antifouling generell schlecht ist, empfiehlt sich die Entfernung früherer Schichten und das Grundieren, bevor ein Antifouling aufgetragen wird.

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Anwendung

Verdüner

Hempel's Thinner 08080

Reiniger

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Thinner 808 08081

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.
Pinse/Rolle	5%
Paint Pad	5%

Verdünnung auf ein absolutes Minimum beschränken.

Schichtdicke

	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	40 Mikrometer [1,6 mils]
Schichtdicke, nass	75 Mikrometer [3,0 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	13 m ² /L [530 sq ft/US gal]

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.

Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Trocknung und dem Aushärten unter 85% liegen.

Applikationsbemerkungen

- Antifouling mit Kupferanteilen dürfen nicht in elektrischem Kontakt mit Aluminium Rümpfen und anderen Aluminium Komponenten kommen.
- Epoxy-Systeme für Aluminium-Untergründe müssen eine Trockenschichtdicke von mindestens 300 Mikrometern aufweisen.
- 2 Schichten des Antifoulings mit je 40 µm Trockenschichtdicke auftragen. Eine zusätzliche Schicht an der Wasserlinie und an stark beanspruchten Bereichen auftragen.
- Schutzhandschuhe/Schutzkleidung und Gesichts-/Augenschutz tragen.
- Vor Gebrauch gut aufrühren.

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Empfohlene Produkte sind: Hempel's Light Primer, Hempel's Underwater Primer
- Nachfolgender Anstrich: Kein.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Handtrocken	Min.	30	15	9
Oberflächentrocken	Stunden	8	4	2

Bestimmt für Trockenschichtdicke 40 Mikrometer [1.6 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise. Zu Wasser lassen: Minimum: 24 Stunden 20°C ; Maximum: 9 Monate

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Wasserbelastung				
Hempel's Hard Racing TecCel 7679A	Min. Max.	8 Std. Erw.	4 Std. Erw.	3 Std. Erw.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.
- Kondensation auf einer frisch aufgetragenen Beschichtung sollte vermieden werden.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Kein maximales Überstreichbarkeitsintervall, doch nach längerer Belastung durch verschmutzte Atmosphäre die angesammelten Verunreinigungen durch (Hochdruck-)Frischwasserwaschen entfernen und trocknen lassen.

Weitere Bemerkungen

- Die Oberfläche muss vor Beschichtung sauber sein.

Hempel's Hard Racing TecCel 7679A

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Produkt	60 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß den örtlichen Bestimmungen bei 5 °C [41°F] ohne direkte Sonneneinstrahlung und vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden.

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Weitere Informationen: HEMPEL Yachtfarben-Handbuch oder hempelyacht.de

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr.	Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1.	Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2.	Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3.	Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4.	Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5.	Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6.	Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.